



Montage et mise en route Pulvéjuste ECO

Merci de votre confiance, vous venez d'acquérir un appareil pour appliquer un désherbage ou des apports d'engrais de grande précision.
Cet appareil répondra à vos exigences, après un montage soigné et un paramétrage précis.



Pulvéjuste 05 45 82 00 82—16130 Verrières

Réception les composants

Après transport les pièces à positionner sur la cuve

- Montage de la jauge 3
- Manomètre 3
- Portique..... 3
- Phares et plaques gabarit3
- Revisser le filtre d'aspiration pour les cuves 750 litres.....3

Montage des composants allant vers la cabine et l'outil

- fixer sur le portique le câble de liaison à la console.....3
- Pose du tuyau transfert4

Dans la cabine pose de la console

- Pose de la console4
- Test de fonctionnement des vannes et capteurs.....4
- Câble batterie.....4
- Test de fonctionnement général6

Équipement outils

- Rampe à désherber8
- Désherbinage9
- Désherbage8
- Apport engrais starter sur mono-graine11
- Autres modèles.....10

Mise en route de la console Multi 3

- Programmation.....13/14
- Test à poste fixe.....15
- Utilisation et code défaut16

- Options

- Double application.....17
- Coupure automatique les différents possibilités et capteurs.....7
- Semis grande vitesse...17

- Pièces détachées

- Pompe Delavan.....19
- Pompe HYPRO.....18
- Les équipements outils références
- Éclaté sans cuve.....20

Entretien de l'ensemble

- Rinçage—Hivernage.....21

Description de l'équipement sur la cuve



À monter à réception de la cuve

Le manomètre
Le portique
La jauge



La jauge montage

1



2



À monter à l'avant
Les plaques de gabarit
Les phares

Passer le câble par le presse-étoupe libre.
- ensuite connecter le fil marron sur le relais



Masse libre



Câble batterie 4.50m

Montage et pose du tuyau de transfert et câble console



tuyau de transfert

Le tuyau de transfert possède une plaque à chaque extrémité ,
Ce tuyau peut être fixé à l'avant et l'arrière du tracteur en passant sous la cabine.

Il peut aussi suivre le câble de commande qui passe sur l'aile du tracteur

Le portique bien réglé, permet de faire passer en dessus de la roue avant le câble et d'écarter tous risques d'accrochage.



Pose de la console Multi 3



câble batterie

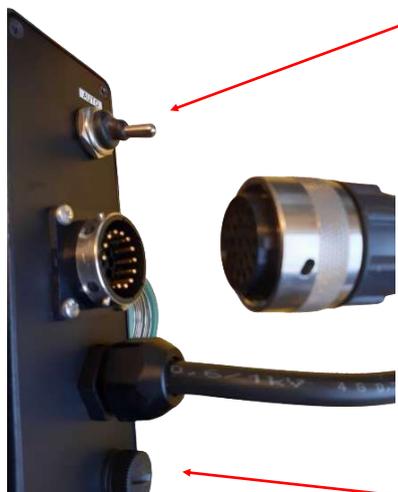
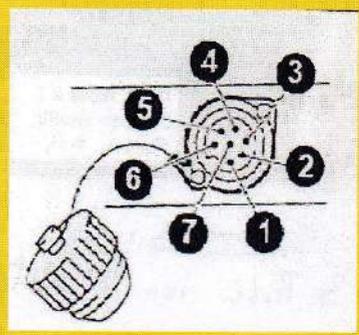
6 carré, 50 A , peut alimenter 2
pompes électriques longueur 4.50 m



Prise ISO 7 broches
tous les tracteurs fabri-
qué depuis 2006 doi-
vent être équipé
Parfois l'information
position travail n'est
pas connectée, faire
une mise à jour, ou
rajouter une résistance
Ex Massey ou J Dherre

X4G (ISO 11786)

- 3. Régime de la PDF arrière
- 2. Vitesse d'avancement théorique
- 1. Vitesse d'avancement réelle (Radar)
- 4. Position travail (0V) / Position repos (12V)
- 5. Position du relevage arrière (0-10V)
- 6. Alimentation 12V Max 5A
- 7. Masse



Interrupteur, en position auto, c'est le tracteur qui à la main pour la coupure, elle est automatique. En position basse, le chauffeur peut par G1 ouvrir ou fermer à volonté.

Connecteur de liaison à la cuve à verrouiller jusqu'au cran longueur du faisceau 6.50 m

Prise ISO 7 plots ou prise 12 volts

Fusible de protection de la console 5 A

Mise en route et premier test en cabine

Cette première mise en route a pour but de vérifier les commandes des différents composants.

Appui court sur la touche phares, celle-ci est active quand la couleur change



Appui court sur la touche pompe quand elle est électrique
Touche active au changement de couleur

Appui sur G1 (en position travail outil baissé ou relevage baissé)
La touche apparaît en vert, la largeur traitée s'affiche en bas d'écran la vanne générale s'ouvre et le liquide circule vers les buses, la pression doit monter. Si ce n'est le cas, appuyer sur V+.

Appui sur V - ou V+ permet de faire monter ou descendre la pression et la dose ha.

La coupure auto bout de rang, test



L'interrupteur doit être sur auto,
La touche G1 verte . (allumé par un appui sur la touche)
à partir de ce moment là, dès que vous relevez le matériel la touche G1 passe du vert au gris . (la pulvé est coupée)
D'autre part .
Si l'information est donnée par la prise ISO , vous avez la possibilité en allant dans les paramètres du tracteur d'avancer la coupure ou de la retarder.



L'accès à l'interrupteur auto vous permet de prendre la main sur le tracteur, vous pouvez , en sortant de l'auto activer manuellement la touche G1, et vérifier par exemple outil levé , l'écoulement du liquide à chaque sortie

Sur les semoirs mono-graines

Pour les modèles porté, la prise ISO est fonctionnelle. Ou un capteur fin de course.

Pour les semoirs qui travaillent en combiné, vous pouvez retarder la coupure en secondes dans le programme.

Les semoirs trainé, pour qui l'élément semeur est à entraînement électrique, il faut récupérer signal + ou - par un relai et le relier à la console.

Pour les éléments semeur la coupure peut se faire rang par rang si le semoir est ISOBUS

Planteuses porté semi porté

L'entraînement des bandes ou des godets est à commande électrique.

Même si la planteuse est porté il est préférable d'associer la mise en route des godets et de l'engrais .

La mise en route de l'application d'engrais peut être associée à la rotation de la roue de la planteuse, quand celle-ci se lève la roue ne tourne plus et coupe la distribution.

Outils à l'avant du tracteur, semi porté ou trainé

À l'avant la coupure peut être par un fin de course mécanique ou capteur de position

Sur les outils arrières le capteur de pression pressostat 20 / 300 bars est une solution.

La coupure avant peut se faire par ISO section ou ISOBUS

Différents montages Et modèles.

Tous les outils sont à brancher coté machine sur un raccord tournant 3/4" mâle
Coté tracteur branchement rapide des raccords cam-lock

A - Rampe de pulvérisation

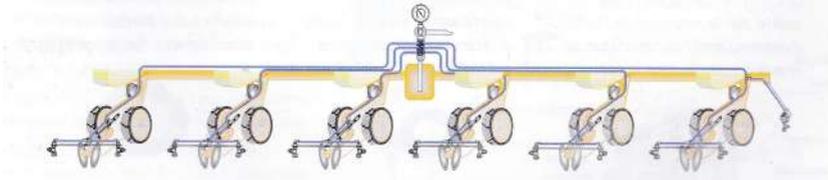
- d'une manière générale les buses sont positionnées comme sur un pulvé tous les 50 cm ,

Pour le réglage, les grilles de débit classique sont utilisables. Voir la grille page 9
La rampe doit se situer à une hauteur minimum de 50 cm .



B - En localisation sur la ligne de semis ou à coté, pour le mono-graine .

EXEMPLE DE MONTAGE SUR SEMOIR 6 RANGS



Exemple de Montage bineuse

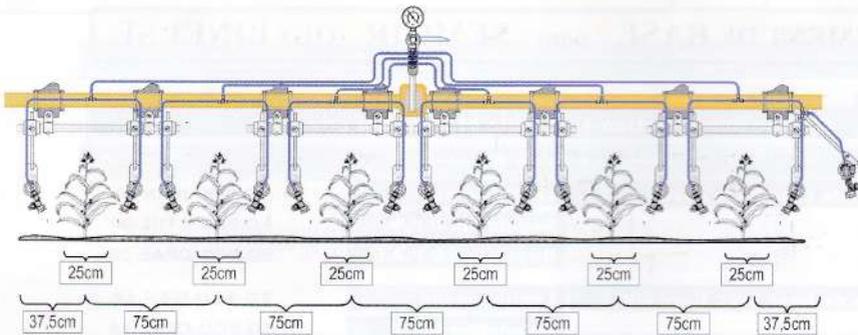


Nourrice

Pour une bineuse 6 rangs , 7 intervalles

- 1 couronne de tuyau 25m x 8mm
- 1 nourrice 6 sorties
- 5 tés
- 5 supports 2 buses complet
- 2 supports 1 buse complet
- 12 porte-jets et buses

EXEMPLE DE MONTAGE SUR BINEUSE 6 RANGS



Applications localisées , insecticide et engrais Exemple



Localisation à 5 cm



dans la ligne de semis



Autres outils

Exemple de montage sur semoir en ligne

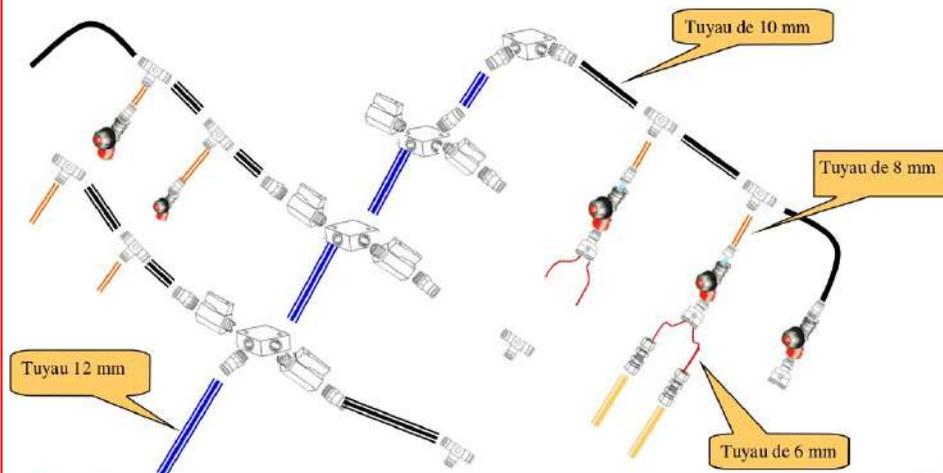
Semoir Kuhn 6 m modèle

Kverneland 6 m modèle après 2008

- 4 lignes de distribution à dents

Tube de diam 6 à fixer par soudure ou serres câble (permet de régler la position)

48 socs à 12.50 cm



	<input type="checkbox"/>4 Nourrices DA035-G38.....
	<input type="checkbox"/> 7 unions mâle CN511B-12G38.....
	<input type="checkbox"/>6 robinets FN166R-G38
	<input type="checkbox"/> 16 tés HF540B—10-08.....
	<input type="checkbox"/>48 mamelons YN580-06.....
	<input type="checkbox"/> 24 antigouttes avec écrous 1/4 de tours + pastilles Teejet CP4916-xx
	<input type="checkbox"/>16 unions mâle CN511B-10G38.....
	<input type="checkbox"/> 24 unions mâle CN511B-08G38.....
	<input type="checkbox"/>24Y mâle HF457B-06G14.....
	<input type="checkbox"/>6 m Tuyau GPU -8/12- N25.....
	<input type="checkbox"/>25 m Tuyau GPU7/10N25.....
	<input type="checkbox"/>16 m tuyau GPU-5.5/8-N25.....
	<input type="checkbox"/> 50 m tuyau GPU-4/6-R25.....
	<input type="checkbox"/>cannes en inox diamètre 6 longueur 35 cm

 	bar	TAILLE DES GOÛT-TELETTES	DÉBIT D'UNE BUSE EN l/min	l/ha												
				4	5	6	7	8	10	12	16	18	20	25	30	35
				km/h												
AIXR110015 (100)	1.0	XC	0.34	102	81.6	68.0	58.3	51.0	40.8	34.0	25.5	22.7	20.4	16.3	13.6	11.7
	2.0	VC	0.48	144	115	96.0	82.3	72.0	57.6	48.0	36.0	32.0	28.8	23.0	19.2	16.5
	3.0	C	0.59	177	142	118	101	88.5	70.8	59.0	44.3	39.3	35.4	28.3	23.6	20.2
	4.0	C	0.68	204	163	136	117	102	81.6	68.0	51.0	45.3	40.8	32.6	27.2	23.3
	5.0	M	0.76	228	182	152	130	114	91.2	76.0	57.0	50.7	45.6	36.5	30.4	26.1
	6.0	M	0.83	249	199	166	142	125	99.6	83.0	62.3	55.3	49.8	39.8	33.2	28.5
AIXR11002 (50)	1.0	XC	0.46	138	110	92.0	78.9	69.0	55.2	46.0	34.5	30.7	27.6	22.1	18.4	15.8
	2.0	VC	0.65	195	156	130	111	97.5	78.0	65.0	48.8	43.3	39.0	31.2	26.0	22.3
	3.0	C	0.79	237	190	158	135	119	94.8	79.0	59.3	52.7	47.4	37.9	31.6	27.1
	4.0	C	0.91	273	218	182	156	137	109	91.0	68.3	60.7	54.6	43.7	36.4	31.2
	5.0	C	1.02	306	245	204	175	153	122	102	76.5	68.0	61.2	49.0	40.8	35.0
	6.0	M	1.12	336	269	224	192	168	134	112	84.0	74.7	67.2	53.8	44.8	38.4
AIXR110025 (50)	1.0	XC	0.57	171	137	114	97.7	85.5	68.4	57.0	42.8	38.2	34.2	27.4	22.8	19.5
	2.0	XC	0.81	243	194	162	139	122	97.2	81.0	60.8	54.0	48.6	38.9	32.4	27.8
	3.0	VC	0.99	297	238	198	170	149	119	99.0	74.3	66.0	59.4	47.5	39.6	33.9
	4.0	C	1.14	342	274	228	195	171	137	114	85.5	76.0	68.4	54.7	45.6	39.1
	5.0	C	1.28	384	307	256	219	192	154	128	96.0	85.3	76.8	61.4	51.2	43.9
	6.0	C	1.40	420	336	280	240	210	168	140	105	93.3	84.0	67.2	56.0	48.0
AIXR11003 (50)	1.0	XC	0.68	204	163	136	117	102	81.6	68.0	51.0	45.3	40.8	32.6	27.2	23.3
	2.0	XC	0.96	288	230	192	165	144	115	96.0	72.0	64.0	57.6	46.1	38.4	32.9
	3.0	VC	1.18	354	283	236	202	177	142	118	88.5	78.7	70.8	56.6	47.2	40.5
	4.0	C	1.36	408	326	272	233	204	163	136	102	90.7	81.6	65.3	54.4	46.6
	5.0	C	1.52	456	365	304	261	228	182	152	114	101	91.2	73.0	60.8	52.1
	6.0	C	1.67	501	401	334	286	251	200	167	125	111	100	80.2	66.8	57.3

Remarque, pour une utilisation des pastilles 20 à 40 filtre en ligne recommandé 100 mesh

	l/min						
	0,5 bar	1 bar	1,5 bar	2 bar	2,5 bar	3 bar	4 bar
CP4916-008	0,013	0,018	0,023	0,026	0,029	0,032	0,037
CP4916-10	0,021	0,029	0,036	0,042	0,047	0,051	0,059
CP4916-12	0,031	0,043	0,053	0,061	0,068	0,075	0,087
CP4916-14	0,040	0,057	0,070	0,081	0,090	0,099	0,11
CP4916-15	0,045	0,064	0,078	0,090	0,10	0,11	0,13
CP4916-16	0,053	0,075	0,092	0,11	0,12	0,13	0,15
CP4916-18	0,069	0,098	0,12	0,14	0,16	0,17	0,20
CP4916-20	0,086	0,12	0,15	0,17	0,19	0,21	0,24
CP4916-22	0,098	0,14	0,17	0,20	0,22	0,24	0,28
CP4916-24	0,12	0,17	0,21	0,24	0,27	0,29	0,34
CP4916-25	0,13	0,18	0,22	0,25	0,28	0,31	0,36
CP4916-26	0,14	0,20	0,24	0,28	0,31	0,34	0,39
CP4916-27	0,15	0,21	0,26	0,29	0,33	0,36	0,42
CP4916-28	0,16	0,23	0,28	0,32	0,36	0,39	0,45
CP4916-29	0,18	0,25	0,30	0,35	0,39	0,43	0,50
CP4916-30	0,18	0,26	0,32	0,37	0,41	0,45	0,52
CP4916-31	0,20	0,28	0,35	0,40	0,45	0,49	0,57
CP4916-32	0,22	0,31	0,38	0,43	0,48	0,53	0,61
CP4916-34	0,24	0,34	0,41	0,47	0,53	0,58	0,67
CP4916-35	0,25	0,36	0,44	0,51	0,57	0,62	0,72
CP4916-37	0,28	0,39	0,48	0,56	0,62	0,68	0,79
CP4916-39	0,31	0,43	0,53	0,61	0,69	0,75	0,87
CP4916-40	0,33	0,47	0,57	0,66	0,74	0,81	0,94
CP4916-41	0,34	0,48	0,59	0,68	0,76	0,83	0,96
CP4916-43	0,37	0,53	0,64	0,74	0,83	0,91	1,05
CP4916-45	0,40	0,57	0,70	0,81	0,90	0,99	1,14
CP4916-46	0,44	0,62	0,76	0,87	0,98	1,07	1,24
CP4916-47	0,45	0,63	0,77	0,89	1,00	1,09	1,26
CP4916-48	0,46	0,65	0,80	0,92	1,03	1,13	1,31
CP4916-49	0,47	0,67	0,82	0,95	1,06	1,16	1,34
CP4916-51	0,53	0,75	0,92	1,06	1,19	1,30	1,50
CP4916-52	0,54	0,76	0,93	1,08	1,21	1,32	1,52
CP4916-54	0,58	0,82	1,00	1,16	1,30	1,42	1,64
CP4916-55	0,61	0,86	1,05	1,22	1,36	1,49	1,72
CP4916-57	0,65	0,91	1,12	1,29	1,44	1,58	1,82
CP4916-59	0,70	0,99	1,21	1,40	1,56	1,71	1,98
CP4916-61	0,75	1,06	1,30	1,50	1,68	1,84	2,13
CP4916-63	0,79	1,12	1,37	1,58	1,77	1,94	2,24
CP4916-65	0,84	1,19	1,46	1,68	1,88	2,06	2,38
CP4916-67	0,89	1,26	1,55	1,79	2,00	2,19	2,53
CP4916-68	0,92	1,31	1,60	1,85	2,06	2,26	2,61
CP4916-70	0,99	1,40	1,71	1,98	2,21	2,42	2,79
CP4916-72	1,03	1,46	1,79	2,07	2,31	2,53	2,92
CP4916-80	1,28	1,81	2,21	2,56	2,86	3,13	3,61
CP4916-83	1,32	1,87	2,29	2,65	2,96	3,24	3,74
CP4916-81	1,45	2,04	2,50	2,89	3,23	3,54	4,09
CP4916-86	1,52	2,14	2,62	3,03	3,39	3,71	4,28
CP4916-89	1,58	2,23	2,74	3,16	3,53	3,87	4,47
CP4916-91	1,68	2,38	2,91	3,36	3,76	4,12	4,76
CP4916-93	1,76	2,49	3,06	3,53	3,94	4,32	4,99
CP4916-95	1,84	2,60	3,19	3,68	4,12	4,51	5,21
CP4916-98	2,01	2,85	3,49	4,03	4,50	4,93	5,69
CP4916-103	2,10	2,97	3,64	4,21	4,70	5,15	5,95
CP4916-107	2,36	3,34	4,09	4,72	5,28	5,78	6,67
CP4916-110	2,50	3,53	4,33	5,00	5,59	6,12	7,07
CP4916-115	2,76	3,90	4,77	5,51	6,16	6,75	7,79
CP4916-120	2,87	4,06	4,97	5,74	6,42	7,03	8,12
CP4916-125	3,16	4,47	5,47	6,32	7,07	7,74	8,94
CP4916-128	3,29	4,65	5,69	6,57	7,35	8,05	9,30
CP4916-132	3,53	4,99	6,11	7,06	7,89	8,64	9,98
CP4916-136	3,83	5,41	6,63	7,65	8,55	9,37	10,8
CP4916-140	4,08	5,77	7,06	8,16	9,12	9,99	11,5
CP4916-144	4,22	5,97	7,31	8,44	9,44	10,3	11,9
CP4916-147	4,34	6,14	7,52	8,69	9,71	10,6	12,3
CP4916-151	4,74	6,70	8,20	9,47	10,6	11,6	13,4
CP4916-156	5,01	7,08	8,67	10,0	11,2	12,3	14,2
CP4916-161	5,26	7,44	9,12	10,5	11,8	12,9	14,9
CP4916-166	5,53	7,82	9,57	11,1	12,4	13,5	15,6
CP4916-170	5,94	8,40	10,3	11,9	13,3	14,6	16,8
CP4916-172	6,18	8,74	10,7	12,4	13,8	15,1	17,5
CP4916-177	6,45	9,12	11,2	12,9	14,4	15,8	18,2
CP4916-182	6,71	9,49	11,6	13,4	15,0	16,4	19,0
CP4916-187	7,11	10,1	12,3	14,2	15,9	17,4	20,1
CP4916-196	7,89	11,2	13,7	15,8	17,6	19,3	22,3
CP4916-205	8,55	12,1	14,8	17,1	19,1	20,9	24,2
CP4916-218	9,60	13,6	16,6	19,2	21,5	23,5	27,2
CP4916-224	11,2	15,8	19,4	22,4	25,0	27,4	31,8
CP4916-250	12,9	18,2	22,3	25,8	28,8	31,6	36,5

Remarque : Toujours vérifier très soigneusement les débits. Les chiffres donnés dans les tableaux sont basés sur une pulvérisation d'eau à 21 °C (70 °F).

Programmation de la console MULTI 3

Console Multi 3 en version ECO applica-
tion combinée 1 application

Version logiciel et N° de mise à jour
Juillet 2021 V2.24

Page affichée à l'écran en cours de travail.



! Si vous prenez l'info vitesse par la prise la ISO ou par une antenne GPS la valeur "circonférence de roue" doit être à zéro

-Choix de la largeur de travail,
Poser le doigt sur largeur, la valeur clignote. Avec le clavier inscrivez la valeur de travail en cm et appuyez sur OK cette valeur va s'afficher à la place de l'ancienne.

Vous pouvez rentrer 3 largeurs différentes, ensuite vous pourrez choisir la largeur voulue en cliquant sur le choix

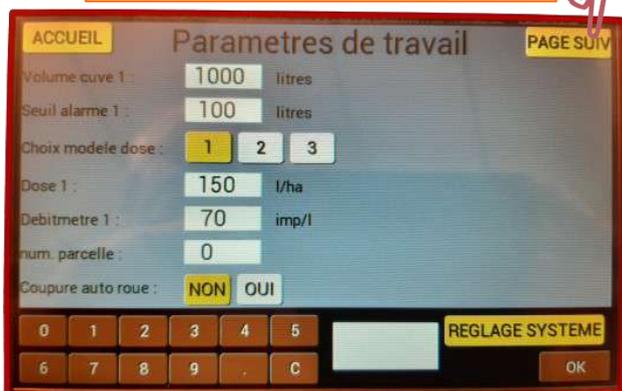
-La vitesse simulée correspond à la vitesse moyenne prévue de travail. Elle permet de faire des tests simulés à l'arrêt.

- Choix mes, vous pouvez choisir d'avoir sur la page d'accueil ou le débit /mn ou la pression



L'opération paramétrage de cette page est idem à la 1ère
- La valeur débitmètre correspond à la valeur indiquée sur le débitmètre précision 1% doit être vérifiée tous les 2 ans. C'est une pièce d'usure.

-Coupure auto roue, ne peut être sur "oui" que si le capteur de roue est sur une roue d'outil porté.



Paramétrage, suite

14



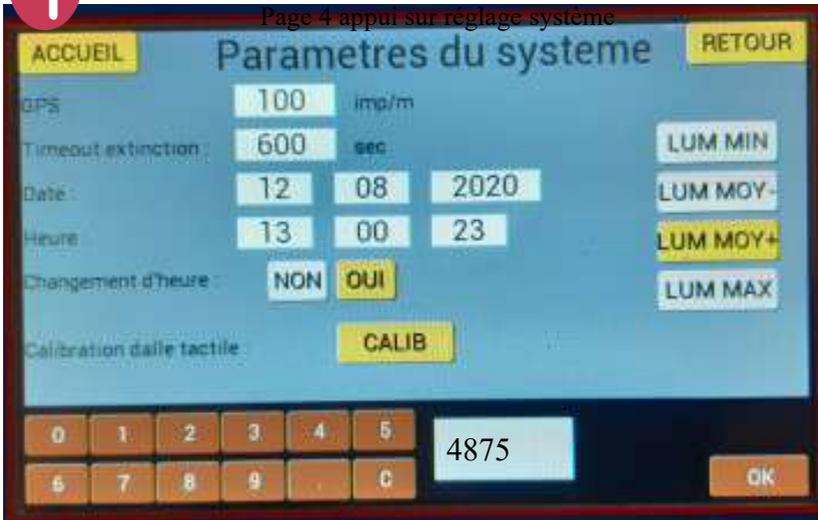
Page 3 cumul des valeurs de travail.

Pour remettre à RAZ, effectuer un appui long sur la valeur .

Les totaux cumulés ne peuvent pas être remis à zéro.



Page 4 appui sur réglage système



Paramètres du système

- GPS 100 programmation valable pour une antenne GPS

Si vous êtes connecté au tracteur par la prise ISO la valeur varie selon les tracteurs, soit 120 ou 130

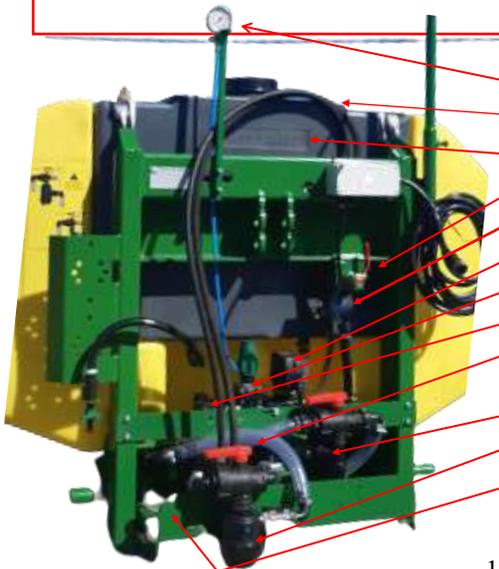
Pour fonctionner correctement la valeur circonférence roue doit être à 000

Le paramétrage est terminé!!

Vous avez défini le type de buses ou pastilles à utiliser, le volume /ha à appliquer. Sur la cuve avant vérifier la position des vannes ” position pulvé” et la vanne sortie débitmètre ouverte .

- Mettre la pompe en route (pour une pompe entraînement hydraulique le moteur doit tourner à l’envers des aiguilles d’une montre et régler le débit dans une zone de confort soit 15 à 25 % (débit d’huile demandé par le moteur 7 à 15 L/mn)
- Appuyer sur la touche G1 qui passe de gris à vert par un appui du doigt
- Si la pression est à zéro appuyer sur V+ celle –ci doit monter.
- En page 1 la vitesse simulée à était réglée, la valeur affichée en l/ha indiquée est basée sur celle-ci. Pour atteindre le litrage /ha choisi, agir sur V+ ou V-
Au volume /ha choisi la pression doit être dans une plage de 1.5 à 4 bars pour des buses ISO.
- Vérification du fonctionnement de la coupure auto quand on est connecté
À la prise iso7, relevez le relevage et la touche G1 verte passe au gris
- Si tout correspond en valeur de travail, vous pouvez passer en mode DPAAE
Pour cela un appui long sur DPAAE , la console va rallier le point de consigne entre 3 et 5 impuls sur la régulation.

L’appareil est prêt à fonctionner !



- Manomètre
- Tuyau hydraulique
- Cuve de rinçage
- Vanne sortie débitmètre
- Débitmètre (câble marqué D)
- Vanne de régulation (marqué R)
- By-pass
- Vanne générale (marqué G)
- Vanne de sélection, voir les indications d’utilisation sur la cuve
- Filtre en ligne
- Filtre d’aspiration
- Pompe Hypro

Mise en route,

Votre appareil est prêt à l'utilisation.

La version mémoire ou système d'exploitation est spécifique au travaux combiné.

Version 1- 64 (cette version, à en consigne une vitesse minimum enregistrée, ce qui veut dire que si vous descendez trop bas en vitesse, la vanne régul va se bloquer à 1 bar pour continuer à pulvériser sans que les anti-gouttes se ferment°)

La gestion de la coupure en bout de rayage se fait automatiquement .

elle peut être désactivée par le bouton que vous avez sur coté quand les infos sont prise par le connecteur ISO 7 broches

Utilisation.

Vous démarrez pour la première fois. Nous vous conseillons de faire 2 ou 3 passages à blanc, en mode manuel , vous réglerez alors le débit/ha par le bouton V++ ou V- -

Après une première prise en main, vous pouvez passer en mode auto, la console alors à la « main » et régul en fonction des valeurs de consignes.

En cours de travail.

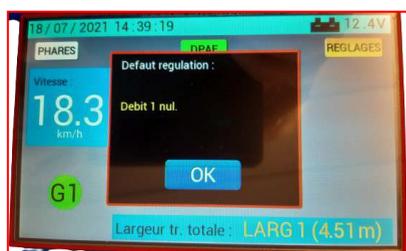
Si vous démarrez le semis ou la plantation en oubliant de mettre en route le bouton automatisme ou le mode pulvérisation, la console va bipper pour vous signalez le défaut de même si vous roulez trop vite avec des buses inadaptées, bip et message « vanne en butée »

Vous êtes en mode auto, et la pulvérisation ne démarre pas, (due à une fausse manœuvre)

La vanne de régulation, est en retour, le débitmètre ne reçoit pas d'information,

Et la console ne peut pas agir. (débit nul)

Pour relancer le débit, passer en mode manuel et faire +++ avec le bouton V + (pression)



Vous êtes en DPAAE.

- la pompe n'est pas en route
- le débitmètre est bloqué, ou ne reçoit pas d'information
- supprimer le mode DPAAE, et appuyer sur V+++



- Le Multi 3 n'arrive pas ou difficilement à rejoindre la valeur de consigne. Réduire la vitesse, ou augmenter la rotation de la pompe.
- voir changer de buses.
 - ou la cuve produit presque vide

Ces options doivent avoir été prévues à la fabrication.



La programmation, se pratique de la même manière que pour une application,

Semis grande vitesse



Pour fonctionner, nécessite 2 lignes de distributions , la 1ère ligne va distribuer de 4 à 8 km/h et la 2ème va prendre le relais de 8 à 14 km/h . Ces opérations se font automatiquement après paramétrage de la vitesse de changement de buses

Pose d'une antenne GPS

Elle remplace le capteur de roue, ou autre absence d'ISO 7 broches
Si elle est prévue au montage elle peut être positionnée sur la cuve avant et faire partie de l'ensemble (avantage supprime un câble de connection)

Coupure par ISO section

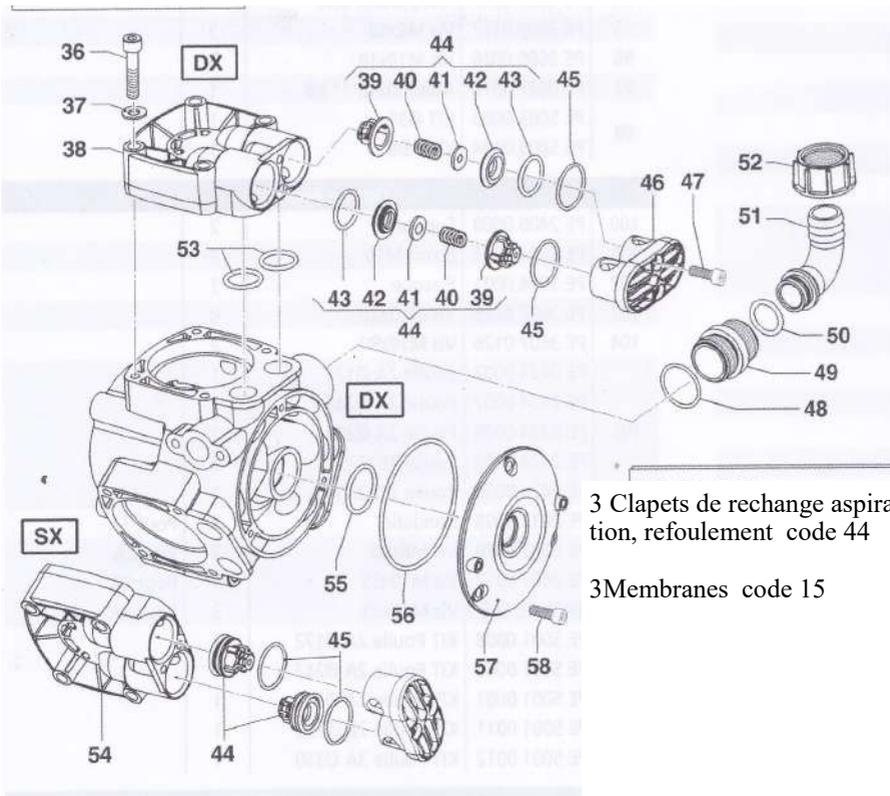


Sur des outils de grande largeur, permet de couper par anti-goutte motorisé rang par rang . Fonctionne si le tracteur est ISOBUS

Moteur OMP 32 ou 34



Éclaté de la pompe APS 41



3 Clapets de recharge aspiration, refoulement code 44

3 Membranes code 15

RollerPRO[®] 8900 Series

8-Roller



Models:

- 8900C Cast Iron (Blue Epoxy Paint)
- 8900C-R Cast Iron (Blue Epoxy Paint) (Reverse Rotation)
- 8900DSS Diamond[™] Stainless Steel
- 8900DSS-R Diamond[™] Stainless Steel (Reverse Rotation)

Materials of Construction

Housing: Cast Iron (blue epoxy paint) or Diamond[™] Stainless Steel

Shaft Seals: Viton cartridge type lip seals

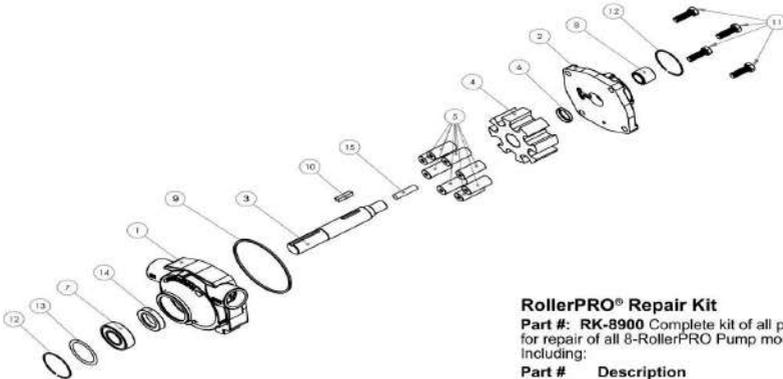
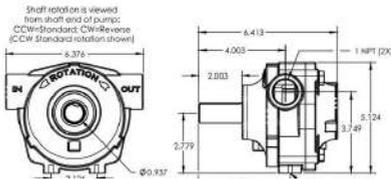
Seal Ring: Viton

Shaft & Rotor: 410 stainless steel shaft/overmolded rotor

Bearings: Permanently-lubricated, heavy-duty sealed bearing/needle bearing.

Dimensions

(in)



8900 Series RollerPRO[®] Pump Parts

Ref #	Part#	Description	Qty/ Pump
1	33801	Body - 8900C	1
	33804	Body - 8900C-R	
	33805	Body - 8900DSS	
	33806	Body - 8900DSS-R	
2	34804	End Plate - 8900C	1
	34805	End Plate - 8900C-R	
	34820	End Plate - 8900DSS	
	34825	End Plate - 8900DSS-R	
3	31810	Shaft	1
4	36861	8-Roller Rotor Overmold	1
5	35801	Ultra Roller 3/4" Diameter	8
6	37801	Shaft Seal	1
7	16228	Ball Bearing	1
8	36801	Needle Bearing	1
9	24829	Seal Ring	1
10	31811	Pill Key, Shaft	1
11	15341	Hex Head Screw- All "C" Models	4
	40802	Hex Head Screw- All "DSS" Models	
12	15334	Snap Ring	2
13	—	Name Plate: consult factory	1
14	47927	Lip Seal	1
15	38802	Needle Bearing, Inner Ring	1

RollerPRO[®] Repair Kit

Part #: RK-8900 Complete kit of all parts for repair of all 8-RollerPRO Pump models including:

Part #	Description	Qty/Kit
35801	Ultra Rollers 3/4" Diameter	8
37801	Shaft Seal	1
47927	Lip Seal	1
24829	Seal Ring	1
31811	Pill Key, Shaft	1
38801	Needle Bearing	1

Accessories

Torque Bar and Chain Part #: 33680
Required to anchor PTO-mounted pumps in order to keep pump from rotating with the shaft

Coupler Part #: 90700
For 1-3/8" diameter PTO; 15/16" pump shaft; 540 RPM; forged steel body, nylon collar*

Coupler Part #: 90300
For 1-3/8" diameter PTO; 15/16" pump shaft; dual speed 540-1000 RPM; corrosion-resistant cast aluminum, nylon collar*

Coupler Part #: 90500
For 1-3/8" diameter PTO; 15/16" pump shaft; 1000 RPM; forged steel body, nylon collar*

Coupler Part #: 90800
For 1-3/4" diameter PTO; 15/16" pump shaft; 1000 RPM; forged steel body, nylon collar*

*Mounting hardware included



Plan de montage de l'équipement de base à monter sur une cuve existante



Filtere aspiration

Arrivée de la cuve aspi-

Boîtier de con-
nexion

Couleur Bleu
tuyau aspiration
et retour en
cuve cuve .
Annelé transpa-
rent 19 et 25

Rinçage eau claire

Aspiration pompe

Régulation
R1

By-pass

Fermeture générale
G 1

Débitmètre
D1

Filtere pression

3 cas buses

Arrivée pression
de la pompe

Retour
cuve

Eau claire

Cuve

La couleur
rouge pour
tuyau noir
de pression

Aspiration

Nourrice et

Pression



Pompe
Entrée suivre la
flèche sur la
pompe



Position de la
pastille de
calibrage

Entretien et hivernage

En fonction de l'équipement sur la cuve.



En période d'utilisation,

- le rinçage doit se faire à chaque arrêt prolongé, même en utilisation d'engrais.
- En fonction des produits utilisés, vérifier l'état du filtre aspiration et en ligne
- Si vous avez eu des bouchages de buses, vérifier le tamis du filtre en ligne, et la couleur de celui-ci

Buses vertes cartouche verte (100 mesh)

Buses jaunes cartouche jaune (80 mesh)

- si vous avez une **pompe électrique** la bonne plage de pression au travail se situe entre 1 bars et 3 bars . Il n'y a pas d'entretien particulier, à remiser comme un pulvé.



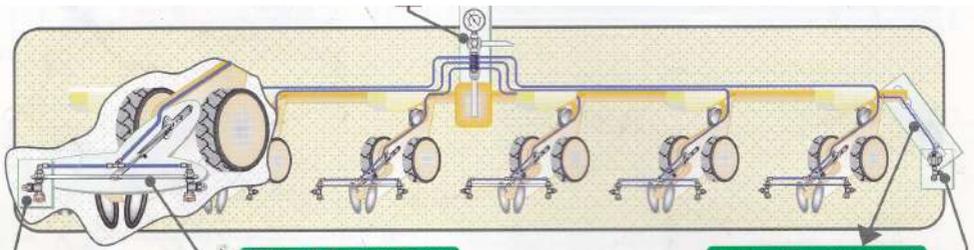
Pour l'hivernage

- Avec une pompe électrique ou pistons / membranes même opération que pour un pulvérisateur ,
- Mettre du liquide 4 saisons ou autres dans la cuve principale, mettre en brassage, et ensuite tourner les vannes 5 secondes en position rinçage, jusqu'à ce que le liquide sorte par les buses.

Pompe piston /membrane vérifier le niveau d'huile dans le bol

Notes

- Valeur impuls débitmètre
- Impuls roue / GPS/ ISO
- Largeur de travail.....
- Buses types..... / pastilles CP 4916-.....
-
-

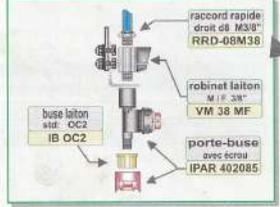
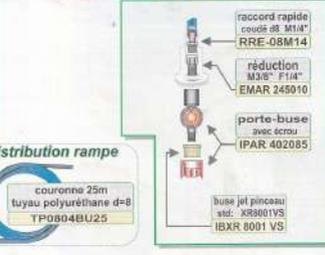
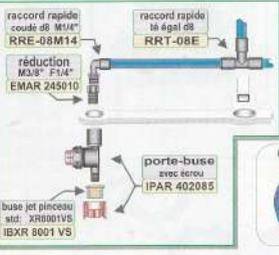
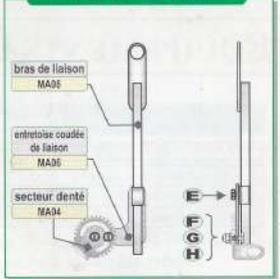
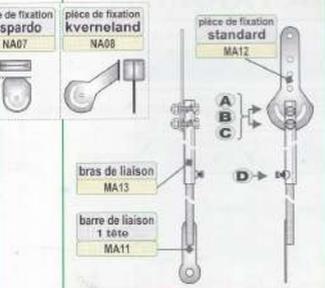
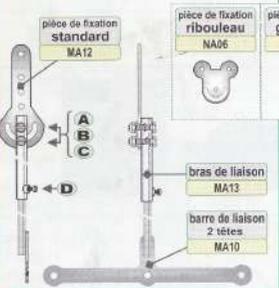


élément de rampe pour outil désherbage semoir

élément de rampe pour outil extrémité semoir

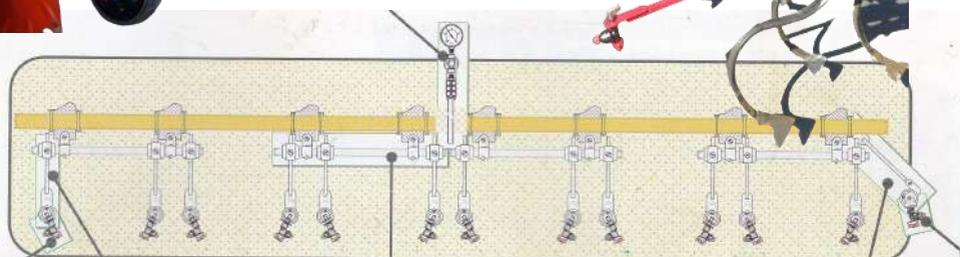
traitement en plein ou en plein + localisé

traitement en l...

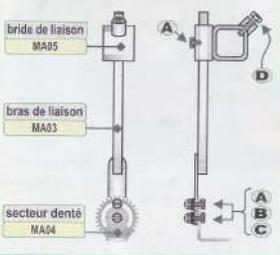


- A boulons ac bi M8 x 40 MVMH0840AB
- B écrous ac bi M8 MEFM08AB
- C rondelles ac bi M8 MRCM08AB
- D boulons ac bi M7 x 20 MVMH0720AB
- E boulons ac zi M6 x 12 MVMH0612AZ

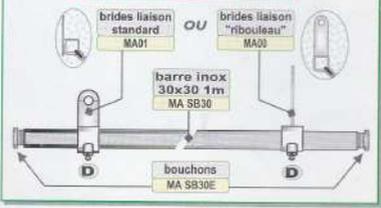
- visserie F boulons ac zi M6 x 16 MVMH0616AZ G écrous ac zi M6 MEFM06AZ H rondelles ac zi M6 MRCM06AZ



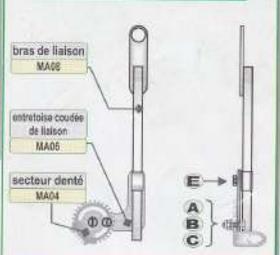
élément de rampe pour outil désherbage bineuse



fixations pour outil désherbage bineuse



élément de rampe pour outil extrémité bineuse



visserie

A	boulons ac zi	M6 x 16	MVMHH0616AZ
B	écrous ac zi	M6	MEFM06AZ
C	rondelles ac zi	M6	MRCM06AZ
D	boulons ac bi	M7 x 20	MVMHH0720AB
E	boulons ac zi	M6 x 12	MVMHH0612AZ

distribution rampe

